

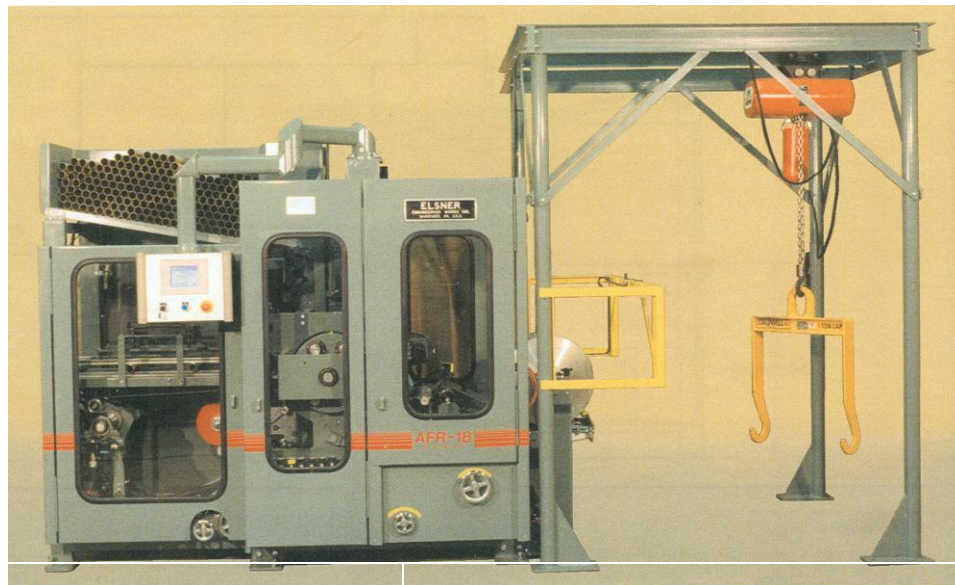


**ELSNER ENGINEERING WORKS, INC.**

475 FAME AVE., P.O. BOX 66, HANOVER, PA 17331, U.S.A.

## **АВТОМАТ ELSNER AFR-18**

**ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПЕРЕМОТКИ ФОЛЬГИ, ПЛЕНКИ И БУМАГИ.**



### **Перемотчик для фольги, пленки и пекарской бумаги.**

Elsner AFR-18 – автомат для изготовления потребительских размеров рулонов алюминиевой фольги, пищевой пленки и пекарской бумаги. Данный автомат обеспечивает перемотку всех указанных материалов с высокой скоростью, являясь источником экономии средств для тех производителей, кто регулярно работает с данной продукцией.

AFR -18 производит рулоны шириной 280 и 457 мм. при производительности до 48 рулонов в минуту или 915 метров в минуту.

Диаметр втулки для намотки рулонов стандартный машины в пределах 27.0 - 44.5 мм.

### **Сервомотор.**

Многопозиционный револьверный перемотчик имеет контроль от сервомотора и во время работы может регулироваться.

Блок сервомотора обеспечивает точный мониторинг, синхронизацию и работу машины AFR-18. Обрезка длины регулируется в диапазоне от 5 до 152 метров с максимальным внешним диаметром рулона готовой продукции 76 мм.

### **Пульт Управления.**

Операторские настройки осуществляются с сенсорного экрана с помощью доступной системы меню.

PLC позволяет встраивать установки для различных типов пленки и фольги и обеспечивает автоматическое управление за всем производственным процессом.

Отчет ошибок и диагностики машины также выводится на экран.

### **Автоматический режим работы.**

AFR-18 спроектирован для автоматической работы.

Карман втулок обеспечивает автоматическую подачу втулок. Автоматическое управление натяжением с высокой точностью отслеживает процесс размотки через многоскоростной ременной привод, и обеспечивает соответствующее натяжение в течение всего времени операции.

Конвейер доставки – стандартный.

Выбор различных опций при изготовлении рулонов отвечает требованиям заказчика. Доступны такие приспособления как «искатель конца» пищевой пленки, который изменяет текстуру пленки в конце рулона, чтобы сделать видимым его для пользователя. Также предлагаются приспособления для автоматического заклеивания рулонов лентой, наклейкой или горячей оплавкой.

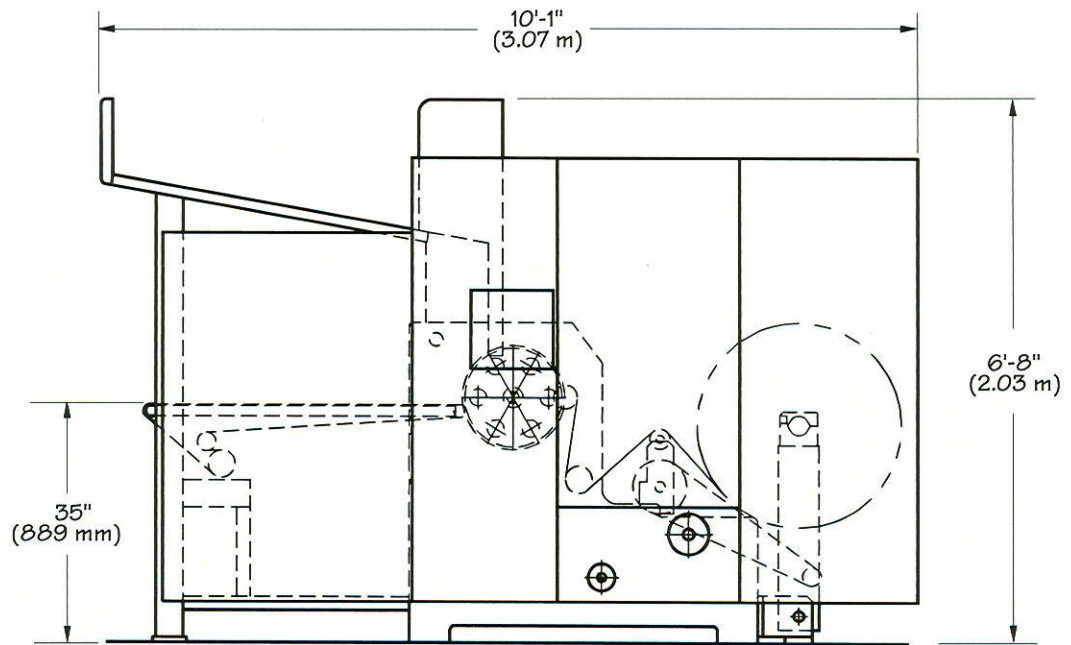


**ELSNER**<sup>TM</sup>

Converting Equipment For Your Success<sup>SM</sup>

PHONE: +1 (717) 637-5991 FAX: +1 (717) 633-7100 E-MAIL: [eww@elsnereng.com](mailto:eww@elsnereng.com) WEB: [www.elsnereng.com](http://www.elsnereng.com)

AFR-RU 09/2011



### Отличительные особенности:

- Высокая производительность работы с фольгой, пленкой и пекарской бумагой.
- Бесступенчатое регулирование длины обрезки материала.
- Сервомотор для обеспечения точности установок и получения качественного результата.
- Компьютер PLC с сенсорным экраном.
- Легкость настройки параметров.
- Устройство размотки с многоскоростным ременным приводом.
- Автоматическое управление натяжением.
- Карман для втулок с автоматической подачей.
- Конвейер доставки.

### Дополнительные опции на выбор:

- Дополнительные валы для размоточного устройства.
- Набор адаптеров 152 мм. для вала диаметром 76 мм.
- Дополнительные возможности по ширине рулона.
- Возможность применения дополнительных типоразмеров втулок под рулоны.
- Система склеивания горячей оплавкой
- Система смыкания алюминиевой фольги с помощью липкой ленты.
- Приспособление для изменения текстуры пищевой пленки в конце рулона.
- Дополнительные конусные наборы (12 в каждом наборе) для втулок различных диаметров.
- Подъемник для исходной бобины.

### Технические характеристики:

- Производительность: 48 рулонов или 915 метров в минуту.
- Применяемый материал шириной: 280 мм. или 457 мм.
- Обрезка любой требуемой длины в пределах от 5 м. до 152 м.
- Диаметр втулки под рулоны для стандартной машины: от 32 до 44.5 мм  
Рекомендуемая толщина материала втулок не менее 1 мм.
- Максимальный диаметр готового рулона: 76 мм.
- Максимальный диаметр исходной бобины: 762 мм.
- Электропитание: 380 / 415 Вольт, 3 фазы, 50 Гц.
- Диаметр пневматического вала для разматывающего устройства 76 мм или 152 мм.

